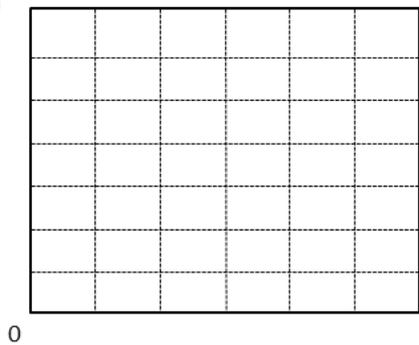


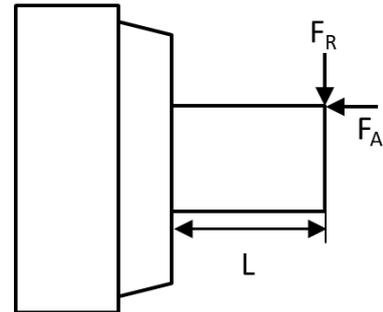


1. 主轴使用环境与场合: \_\_\_\_\_
2. 加工方式: 雕刻 铣削 磨削 其他: \_\_\_\_\_
3. 主轴尺寸限制: 外径: \_\_\_\_\_ mm 总长: \_\_\_\_\_ mm
4. 主轴安装方式: 立式 卧式 其它: \_\_\_\_\_
5. 主轴外套设计方式: 法兰式 筒夾式 连座式 其它 \_\_\_\_\_
6. 主轴冷却方式: 水冷 油冷 空气冷
7. 主轴培林润滑方式: Grease Oil/Air Oil Mist
8. 主轴刚性需求: 轴向: \_\_\_\_\_ N/ $\mu$ m 径向: \_\_\_\_\_ N/ $\mu$ m
9. 主轴精度需求: 静态: \_\_\_\_\_  $\mu$ m
10. 主轴震動等級要求(G 值): \_\_\_\_\_
11. 主轴中心出水方式: No Cooling through shaft
12. 主轴转速范围: Max/Min 转速: \_\_\_\_\_ RPM 常用转速: \_\_\_\_\_ RPM
13. 主轴效能需求: 扭力: \_\_\_\_\_ N-m 功率: \_\_\_\_\_ kW
14. 主轴驱动方式: Built-In Motor Belt Driven
15. 内藏式主轴马达种类及特性曲线: AC 感应马达 永磁式马达

Power (kW)  
Torque (N-m)



Speed (RPM)



16. 主轴负载能力及相关位置:  $F_R$ : \_\_\_\_\_ N,  $F_A$ : \_\_\_\_\_ N, L: \_\_\_\_\_ mm
17. 主轴电压: 220V 380V
18. 内藏式主轴马达驱动方式: 变频器 变频器 (厂牌: \_\_\_\_\_)
19. 主轴内建编码器: NO 厂牌及规格: \_\_\_\_\_
20. 提供何种感应器: 温度 夾持 振动 其它 \_\_\_\_\_
21. 刀具夹持范围:  $\phi$  \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ mm
22. 主轴刀把夹持方式: ATC 手动 其它
23. 刀把夹持使用介面: BT BBT HSK ISO 其它
24. 主轴松刀机构(ATC): 空压 油压 空油转换
25. 刀具使用种类及加工材料种类: \_\_\_\_\_
26. 其它特殊需求: \_\_\_\_\_