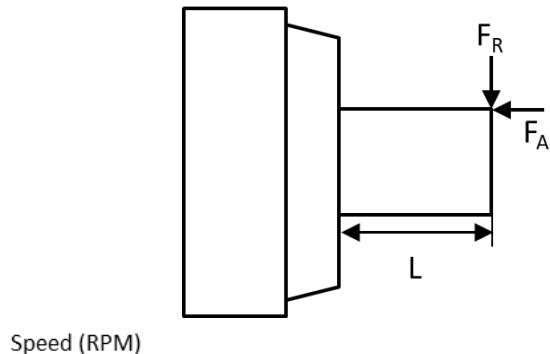
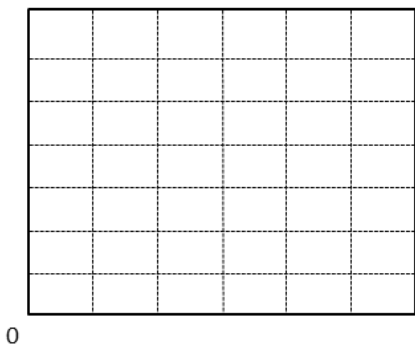




1. 主轴使用环境与场合: _____
2. 加工方式: 雕刻 铣削 磨削 其他: _____
3. 主轴尺寸限制: 外径: _____ mm 总长: _____ mm
4. 主轴安装方式: 立式 卧式 其它: _____
5. 主轴外套设计方式: 法兰式 筒夾式 连座式 其它 _____
6. 主轴冷卻方式: 水冷 油冷 空气冷
7. 主轴培林润滑方式: Grease Oil/Air Oil Mist
8. 主轴刚性需求: 轴向: _____ N/ μ m 径向: _____ N/ μ m
9. 主轴精度需求: 静态: _____ μ m
10. 主轴震動等級要求(G 值): _____
11. 主轴中心出水方式: No Cooling through shaft
12. 主轴转速范围: Max/Min 转速: _____ RPM 常用转速: _____ RPM
13. 主轴效能需求: 扭力: _____ N-m 功率: _____ kW
14. 主轴驱动方式: Built-In Motor Belt Driven
15. 内藏式主轴马达种类及特性曲线: AC 感应马达 永磁式马达

Power (kW)
Torque (N-m)



16. 主轴负载能力及相关位置: F_R : _____ N, F_A : _____ N, L: _____ mm
17. 主轴电压: 220V 380V
18. 内藏式主轴马达驱动方式: 变频器 变频器 (厂牌: _____)
19. 主轴内建编码器: NO 厂牌及规格: _____
20. 提供何种感应器: 温度 夾持 振动 其它 _____
21. 刀具夹持范围: ϕ _____ - _____ mm
22. 主轴刀把夹持方式: ATC 手动 其它
23. 刀把夹持使用介面: BT BBT HSK ISO 其它
24. 主轴松刀机构(ATC): 空压 油压 空油转换
25. 刀具使用种类及加工材料种类: _____
26. 其它特殊需求: _____